Tomaszów Mazowiecki, dnia 10.04.2020

**Do wszystkich zainteresowanych**

**Wykonawców**

Numer referencyjny: ZK-PU/04/03/2020

Numer ogłoszenia o zamówieniu: 523831-N-2020 z dnia 2020-03-24 r.

Dotyczy postępowania o udzielnie zamówienia publicznego prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego na podstawie ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2019 r. poz. 1843 ze zm.) pod nazwą: **Budowa Punktu Selektywnej Zbiórki Odpadów Komunalnych wraz ze ścieżką edukacyjną w ramach zadania „Budowa zintegrowanego systemu gospodarki odpadami w Tomaszowie Mazowieckim – elementu GOZ- Budowa PSZOK wraz ze ścieżką edukacyjną”.**

**Działając na podstawie art. 38 ust. 2 ustawy Pzp, udzielam wyjaśnień dotyczących zamówienia.**

**Pytanie:**

W związku z zamiarem uczestnictwa w wyżej wymienionym postępowaniu zwracam się z prośbą
o podanie informacji na temat bramy wjazdowej ze szlabanem zg. z projektem, takich jak materiały z jakich mają być wykonane, wymiary, inne parametry,

**Odpowiedź:**

Opis wykonania bramy wjazdowej ze szlabanem:

Brama wjazdowa przesuwana o szerokości 5,0 m z napędem elektrycznym z kształtowników z zamkiem (szerokość dostosowana do szerokości drogi). Belka dolna z rury prostokątnej 200x160mm, obramowanie z rury prostokątnej 80x60mm, wypełnienie z kątownika 25x25x1,5mm co 11cm. Wysokość bramy 2,20 m dostosowana do wysokości ogrodzenia. Zabezpieczona przed korozją, kolor zgodny z ogrodzeniem do ustalenia z Zamawiającym.

Dodatkowo zamontowany szlaban, o długości ramienia: 5 m. Wykończenie obudowy: lakierowane w kolorze czerwonym lub szarym (do uzgodnienia z Zamawiającym) (RAL 7015). Szlaban elektromechaniczny ( do 100 cykli na dobę).

Kształtowniki powinny odpowiadać wymaganiom PN-H-93010 [18]. Powierzchnia kształtownika powinna być charakterystyczna dla procesu walcowania i wolna od wad, jak widoczne łuski, pęknięcia, zawalcowania i naderwania. Dopuszczalne są usunięte wady przez szlifowanie lub dłutowanie, z tym, że obrobiona powierzchnia powinna mieć łagodne wycięcia i zaokrąglone brzegi, a grubość kształtownika nie może zmniejszyć się poza dopuszczalną dolną odchyłkę wymiarową dla kształtownika.

Kształtowniki powinny być obcięte prostopadle do osi wzdłużnej kształtownika. Powierzchnia końców kształtownika nie powinna wykazywać rzadzizn, rozwarstwień, pęknięć i śladów jamy skurczowej widocznych nie uzbrojonym okiem.

Kształtowniki powinny być ze stali St3W lub St4W oraz mieć własności mechaniczne według PN-H-84020 - tablica 14 lub innej zatwierdzonej przez Zamawiającego.

**Udzielone wyjaśnienia stanowią integralną część Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia oraz są wiążące dla wszystkich wykonawców, którzy przystąpią do udziału w postępowaniu i pozostają bez wpływu na termin składania ofert określony w ogłoszeniu o zamówieniu i SIWZ. Biorąc pod uwagę powyższe wykonawcy w przygotowywaniu oferty zobowiązani są uwzględnić powyższe doprecyzowania.**